

# ALLROUNDER 2000 T

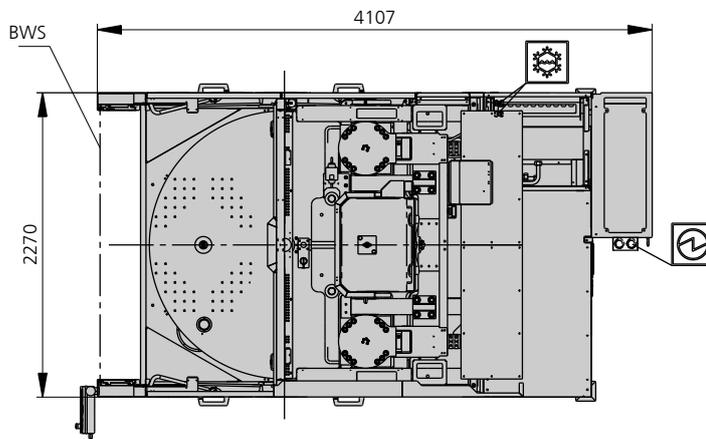
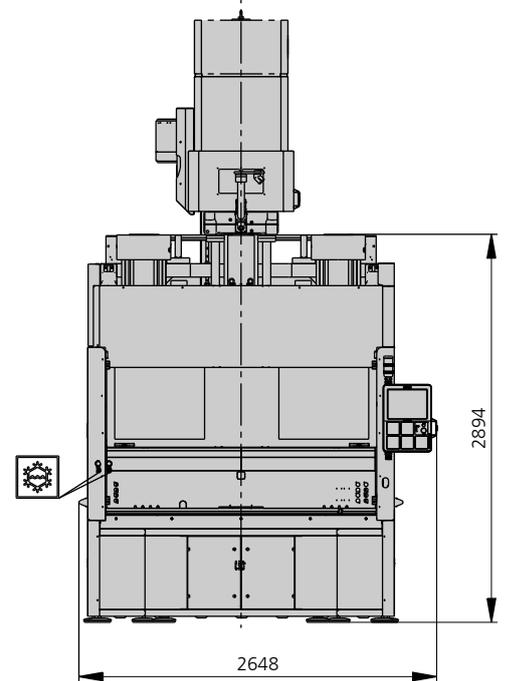
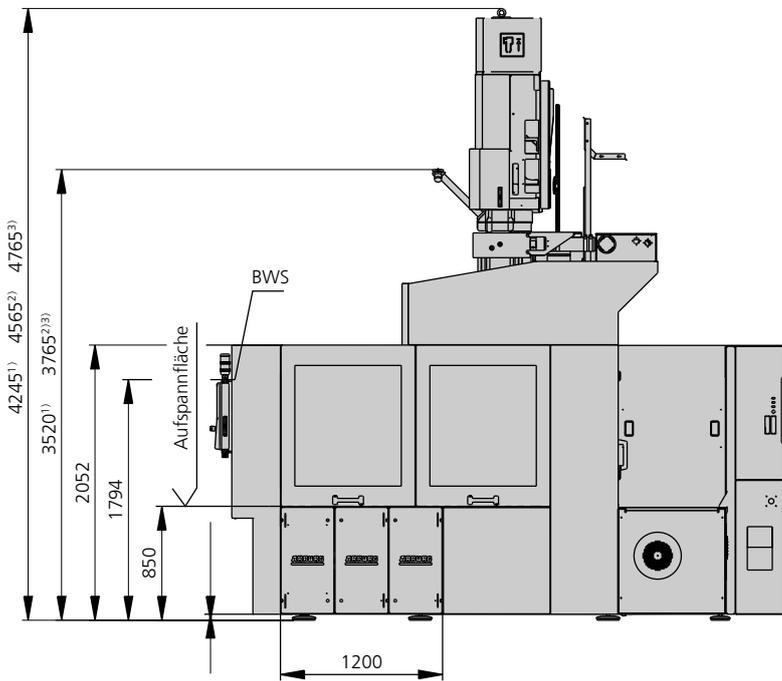
Tischdurchmesser: 2000 mm

Schließkraft: 2000 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 400, 800

**ARBURG**

# AUFSTELLMASSE | 2000 T



-  Elektrischer Anschluss
-  Kühlwasseranschluss

1) Maße für Spritzeinheit 400  
 2) Maße für Spritzeinheit 800  
 3) Maße für Spritzeinheit 800 AED  
 BWS - Berührungslos wirkende Schutzvorrichtung (Lichtvorhang)

# TECHNISCHE DATEN | 2000 T

Schließeinheit		2000 T	
mit Schließeinheit	max. kN	2000	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm	115   500	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm	400   ---	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm	900   ---	
Tischdurchmesser	mm	2000	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Drehzeit für 180°	min. s	4,6	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	4000	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	2000	
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm	45   175	
Trockenlaufzeit EUROMAP <sup>2</sup>	2 Pumpen Speicher	min. s - mm	---
		min. s - mm	---

Spritzeinheit		400			800			
mit Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	45	50	55	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23	20	18	22	20	18	
Schneckenweg	max. mm	160			200			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>	154	201	254	318	392	474	
Schussgewicht	max. g PS	141	184	232	291	359	434	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	25	29	35	46	53	59	
	max. kg/h PA6.6	12,5	15	17,5	23	27	30	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1580	2470	2000	1650	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1580	2470	2000	1650	
Einspritzstrom <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	128	168	212	174	214	260
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	492	642	814	530	656	792
Schneckenumfangs- geschwindigkeit <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. m/min	47	53	60	54	60	66
	Speicher	max. m/min	16	19	21	15	17	19
Schneckendrehmoment	max. Nm	480	550	610	880			
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm	60   400			70   400			
Heizleistung   -zonen	kW	9,4   5			19,9   8			
Granulatbehälter	l	50			---			

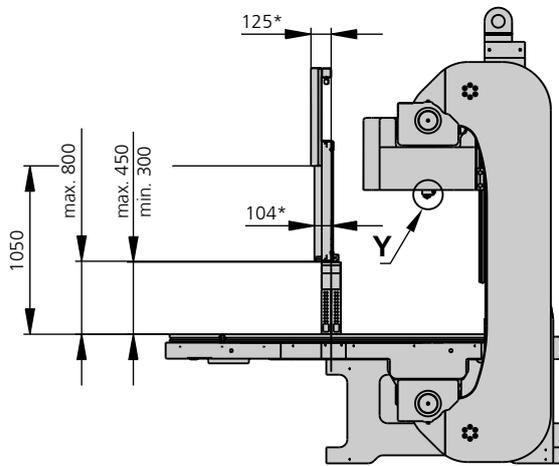
Antrieb und Anschluss		2 Pumpen		Speicher		
mit Spritzeinheit		400	800	400	800	
Nettogewicht Maschine	kg	21500		---		
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)	65   3		65   3		
Ölfüllung	l	320		320		
Antriebsleistung <sup>2</sup>	max. kW	22	30	---		
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>	Gesamt	kW	36	55	---	
	Maschine	A	100	125	---	
	Heizung	A	---		---	
Kühlwasseranschluss	max. °C	30		30		
	min. Δp bar	1,5   DN 25		1,5   DN 25		

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>  
2000 T 2000-400 | 800

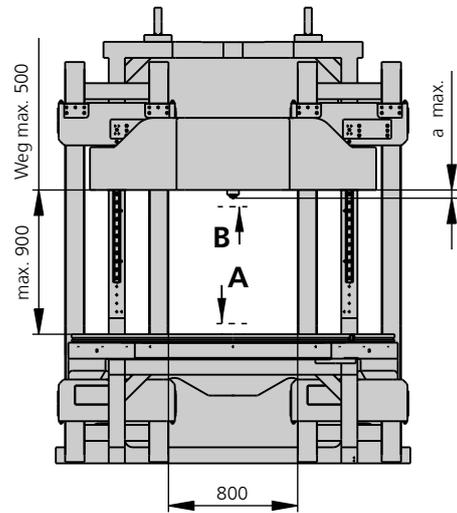
**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

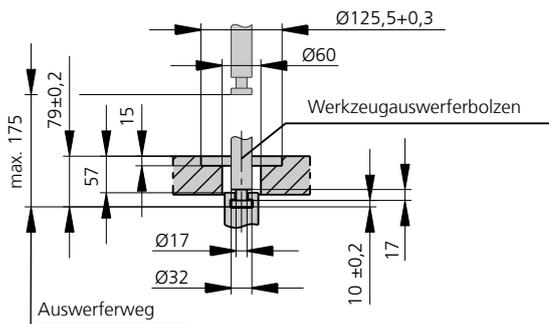
# WERKZEUGEINBAUMASSE | 2000 T



\*Maße ab Tischmitte  
(Störkante Schutz + Schuttschieber)

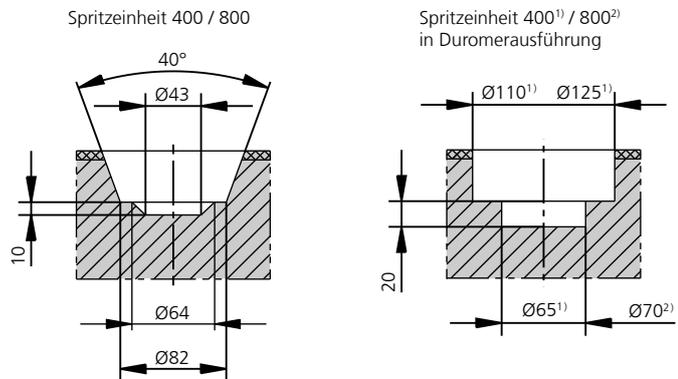


## Auswerferbolzen



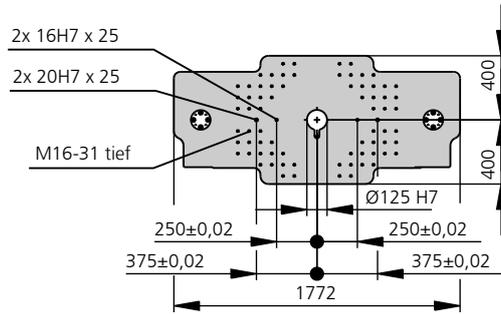
a max.	Spritzinheit
	400 / 800
Standard	50
Duromer	50

## Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y

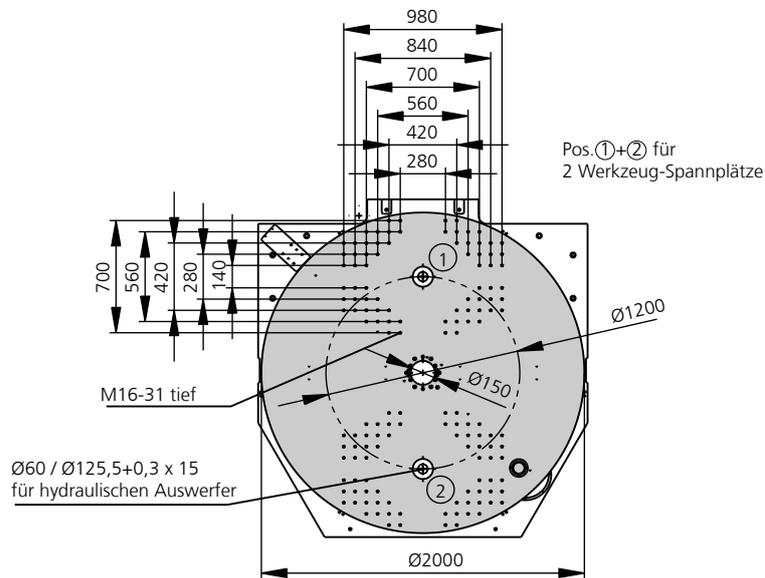


# WERKZEUGEINBAUMASSE | 2000 T

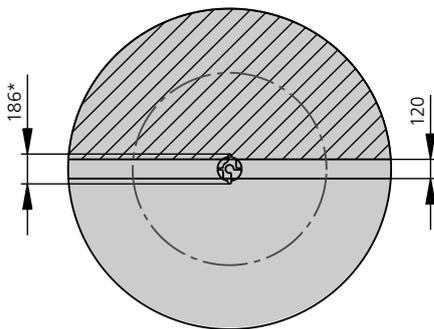
## Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



## Drehtisch Ø2000 | A

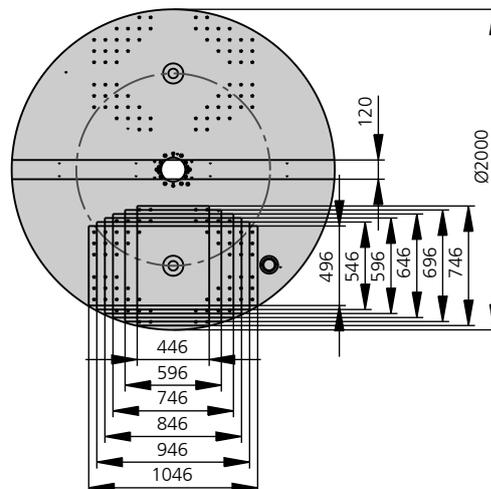


### Nutzbare Aufspannfläche



\*Option Temperierung

### Werkzeug Rasterabmessung 2-Stationen-Werkzeug



Max. Gewicht auf dem Drehtisch: 4000 kg  
 Max. Gewicht an der beweglichen Werkzeugaufspannplatte: 2000 kg  
 Drehzeit für 180° bei max. Werkzeuggewicht ca. 4,6 s

# SCHUSSGEWICHTE | 2000 T

## Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		400			800		
Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	45	50	55
Polystyrol	max. g PS	141	184	232	291	359	434
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	137	179	227	284	350	424
	max. g SAN, ABS <sup>1)</sup>	135	176	223	278	344	416
Celluloseacetat	max. g CA <sup>1)</sup>	158	207	262	327	404	488
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB <sup>1)</sup>	147	192	243	304	375	454
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	145	190	240	300	371	449
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	131	171	216	270	333	403
Polycarbonat	max. g PC	148	193	244	305	377	456
Polysulfon	max. g PSU	153	199	252	316	390	471
Polyamide	max. g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	140	183	231	289	357	431
	max. g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	131	171	216	270	333	403
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	174	227	287	359	443	536
Polyethylenterephthalat	max. g PET	167	219	277	346	427	517
Polyethylen	max. g PE-LD	106	139	176	219	271	328
	max. g PE-HD	110	143	181	227	280	339
Polypropylen	max. g PP	112	146	185	232	286	346
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	225	294	372	465	574	695
	max. g ETFE	196	256	324	408	504	609
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	170	222	281	351	434	525
	max. g PVC-P <sup>1)</sup>	157	205	260	324	401	485

1) Mittelwert

**ARBURG GmbH + Co KG**  
 Arthur-Hehl-Straße  
 72290 Loßburg  
 Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)