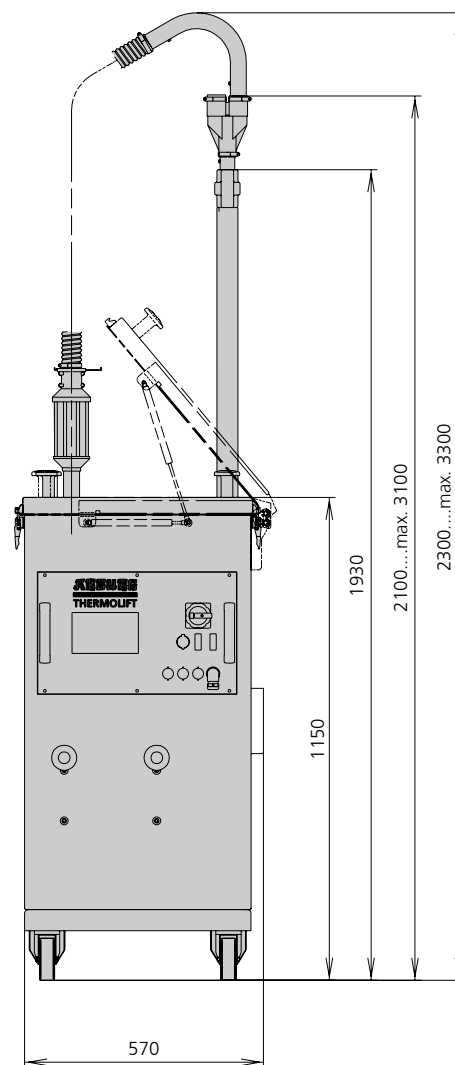
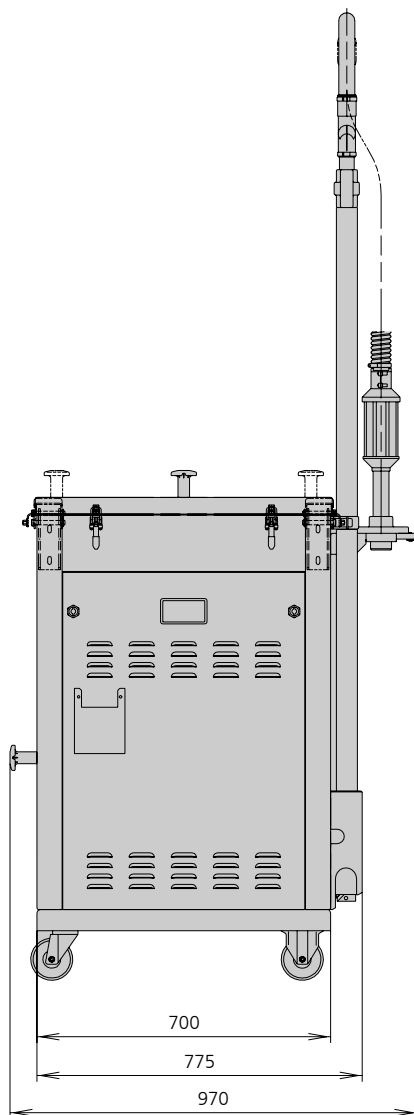
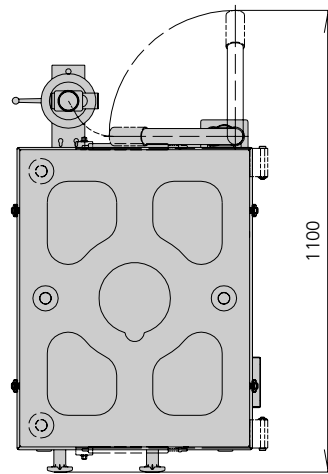


THERMOLIFT 100-3

Füllmenge: 100, 200 l
Trockentemperatur: 150°C

ARBURG

AUFSTELLMASSE | THERMOLIFT 100-3



TROCKNUNGSZEITEN UND TEMPERATUREN | THERMOLIFT 100-3

Kurzbezeichnung	Material	Temperatur [°C]	Zeit [h]	Dichte [g/cm³]	Leistung [kg/h]	Betriebsart
ABS	Acrylnitrilbutadienstyrol	80	2-3	1,05	15	Frischluft / Umluft
CA	Celluloseacetat	75	2-3	1,28	18	Frischluft / Umluft
CAB	Celluloseacetobutyrat	70	2-3	1,18	17	Frischluft / Umluft
CP	Cellulosepropionat	70	3-4	1,20	12,5	Frischluft / Umluft
PA 6	Polyamid 6	80	4-5	1,13	9,5	Trockenluft
PA 6.6	Polyamid 6.6	80	4-5	1,14	9,5	Trockenluft
PA 6.10	Polyamid 6.10	80	4-5	1,14	9,5	Trockenluft
PA 6.11	Polyamid 6.11	90	4-6	1,04	7,5	Trockenluft
PA 6.12	Polyamid 6.12	90	4-6	1,04	7,5	Trockenluft
PAN	Polyacrylnitril	80	2-3		16	Frischluft / Umluft
PBTP	Polybutylenterephthalat	120	2-3	1,30	18	Trockenluft
PC	Polycarbonat	120	2-3	1,25	17,5	Trockenluft
PE	Polyethylen schwarz	90	1-2	0,95	20	Frischluft / Umluft
PE	Polyethylen	90	3	0,94	13	Frischluft / Umluft
PETP	Polyethylenterephthalat	150	5	1,30	11	Trockenluft
PI	Polyimid	120	3	1,40	20	Trockenluft
PMMA	Polymethylmethacrylat	80	3-4	1,19	12,5	Trockenluft
POM	Polyoxymethylen	100	3	1,41	20	Frischluft / Umluft
PP	Polypropylen	90	1-2	0,90	19	Frischluft / Umluft
PPO	Polyphenylenoxid	110	2	1,10	23	Frischluft / Umluft
PS	Polystyrol	80	1-2	1,05	22	Frischluft / Umluft
PSU	Polysulfon	120	2-3	1,25	17,5	Trockenluft
PUR	Polyurethan	90	2-3	1,20	17	Trockenluft
PVC	Polyvinylchlorid	70	1	1,40	59	Trockenluft
SAN	Styrolacrylnitril	80	2-3	1,08	15	Frischluft / Umluft
SB	Styrolbutadien	80	2	1,06	22	Frischluft / Umluft
PEEK	Polyetheretherketon	150	2-3	1,32	18,5	Trockenluft
PEI	Polyetherimid	150	3-4	1,30	13,5	Trockenluft
PEK	Polyetherketon	150	4	1,30	13,5	Trockenluft
PETG	Polyethylenterephthalat, glycolmodifiziert	65	3-4	1,27	13,5	Trockenluft
PPA	Polyphthalamid	90	10	1,43	6	Trockenluft
PPE / SB	Polyphenylenether / Styrolbutadiencopolymer-Blend	80	2	1,06	22,5	Trockenluft
PPS	Polyphenylsulfid	150	3-4	1,35	14	Trockenluft
PPSU	Polyphenylsulfon	150	2-3	1,29	18	Trockenluft
TEEE	Polyesterelastomer	110	2-3	1,20	17	Trockenluft
PC / ABS	Polycarbonat / Acrylnitrilbutadienstyrol-Blend	100-110	2-3	1,12	15,5	Trockenluft
PC / PBTP	Polycarbonat / Polybutylenterephthalat-Blend	100-110	2-4	1,22	13	Trockenluft
PC / PETP	Polycarbonat / Polybutylenterephthalat-Blend	100-110	2-4	1,20	12,5	Trockenluft

Die Trocknungsempfehlungen der Hersteller sind zu beachten. Bei der Schüttdichte wird von ca. 0,6 kg/l ausgegangen. Diese variiert jedoch.

TECHNISCHE DATEN | THERMOLIFT 100-3

Füllmenge Grundgerät	l	100
Füllmenge mit Behälteraufsatz	l	200
Betriebsspannung		220/400 V 50 Hz
Heizung	kW	4,5
Gebläse	kW	0,95
Förderhöhe	m	3
Förderdruck	bar	0,055
Trockenlufterzeuger	kW	0,74
Gesamtleistung ohne Trockenlufterzeuger	kW	5,5
Gesamtleistung mit Trockenlufterzeuger	kW	6,2
Trockenluftmenge	m ³ /h	90
Regenerationsluftmenge	m ³ /h	20
Druckluftanschluss Saugfördergerät	bar	4...6
Luftfilter/Nenndurchfluss max.	m ³ /h	180

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com