

100 YEARS
1923-2023
OF THE HEHL COMPANY

freeformer
300-3X



reddot award 2
winner

GAMME DES PRESTATIONS

Transformation efficace des plastiques
« Made by ARBURG »

ARBURG

UN PIONNIER

Technique, savoir-faire, service
après-vente – pour vous, nous
donnons toujours notre meilleur !

Nous avons pour ambition : d'être votre partenaire technologique et système ! Et ce, à tout point de vue. Qu'il s'agisse de moulage par injection ou de fabrication additive industrielle. Qu'il s'agisse de machine individuelle ou d'installation clé en main hautement automatisée. Qu'il s'agisse de commande de processus ou de gestion de données numériques globales – jusqu'au cloud. Ceci quel que soit votre secteur d'activité, le procédé que vous utilisez ou le nombre de pièces que vous souhaitez fabriquer. Notre gamme de produits modulaires comporte la solution adaptée à chacune de vos exigences. Nous donnons également tout pour une transformation efficace des plastiques.

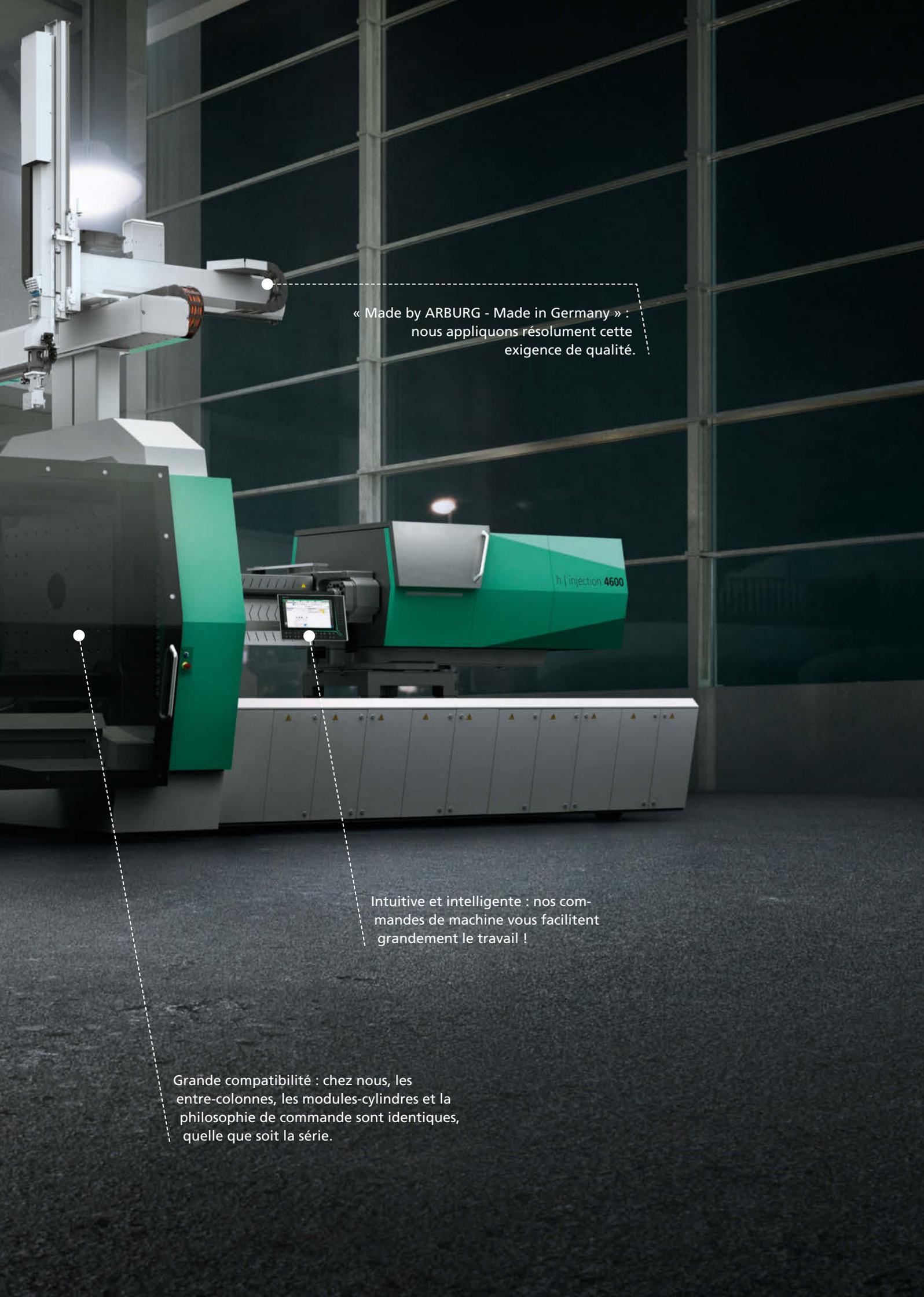
WIR SIND DA.



Un large éventail : nous vous proposons des machines d'une force de fermeture comprise entre 125 et 6 500 kN.

LA RÉFÉRENCE EN TECHNIQUE DE MOULAGE PAR INJECTION: LA PRESSE ALLROUNDER

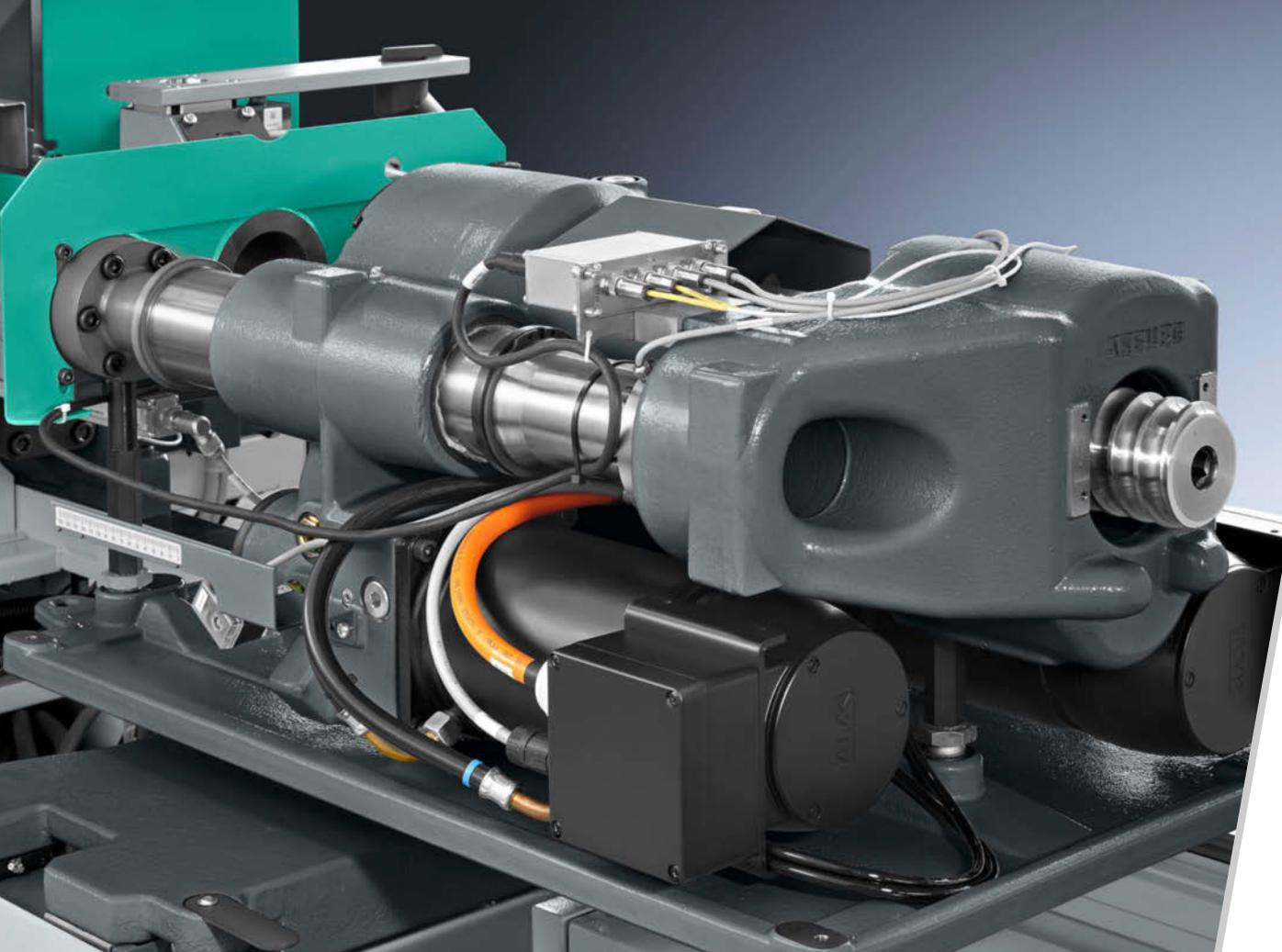
// Pourquoi devriez-vous faire confiance à nos presses ALLROUNDER ? Parce que vous comptez alors sur ce que vous pouvez trouver de mieux dans le domaine de la technique de moulage par injection. De petit à grand. De la structure classique à la structure verticale. De la presse toute en force à la presse à cadence rapide. Du modèle de base systématiquement standardisé à la presse personnalisée en fonction des procédés. Notre gamme de produits est orientée en ciblant vos exigences. Vous avez le choix : c'est comme vous le souhaitez ! //



« Made by ARBURG - Made in Germany » :
nous appliquons résolument cette
exigence de qualité.

Intuitive et intelligente : nos com-
mandes de machine vous facilitent
grandement le travail !

Grande compatibilité : chez nous, les
entre-colonnes, les modules-cylindres et la
philosophie de commande sont identiques,
quelle que soit la série.



AXÉES SUR LES BÉNÉFICES : LES PRESSES ÉLECTRIQUES ALLROUNDER

// Performance et rentabilité : grâce à leur conception parfaitement échelonnée, nos presses électriques sont adaptées à chacune de vos applications. La presse GOLDEN ELECTRIC représente notre modèle d'entrée de gamme standardisé, proposé à un prix très exceptionnel. La presse ALLDRIVE, quant à elle, vous offre les fonctionnalités requises pour répondre à des exigences d'équipement plus élevées et assurer des opérations de fabrication plus complexes. Choisissez votre presse ALLROUNDER électrique parmi les gammes de produits les plus vastes du secteur. //

i Complément d'informations :
documentation relative aux presses ALLROUNDER électriques

Rapidité

Sur les presses GOLDEN ELECTRIC et ALLDRIVE, l'injection, le dosage ainsi que l'ouverture et la fermeture du moule sont pilotés par un entraînement servoélectrique en standard, et toujours complètement indépendant. Des accélérations et des vitesses élevées ainsi que des mouvements simultanés permettent des cycles rapides.

Faible consommation d'énergie

L'unité de fermeture à genouillère, le haut rendement des entraînements servoélectriques ainsi que la récupération d'énergie de freinage permettent une grande efficacité énergétique. La consommation d'énergie diminue jusqu'à 50 %.

Précision

Les entraînements par broches à effet direct assurent la rigidité mécanique des entraînements et des mouvements dynamiques. L'excellente précision de positionnement des entraînements servoélectriques permet d'atteindre une reproductibilité maximale et une qualité optimale des pièces.

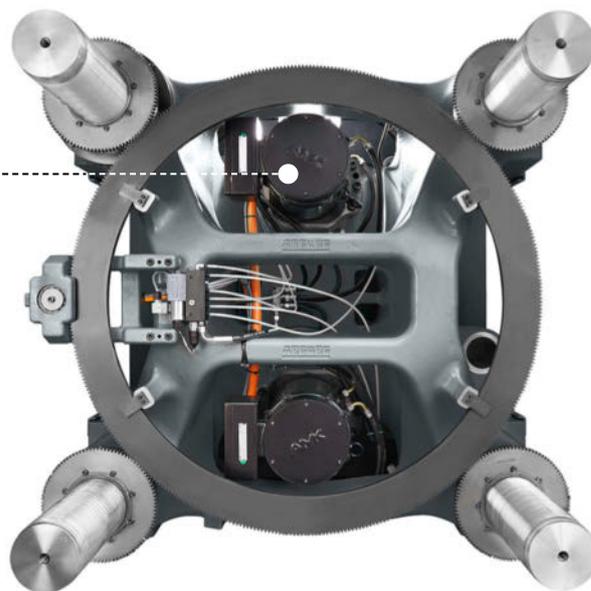
Valeur intrinsèque

La grande fiabilité des presses associée à de faibles dispersions dans le processus est obtenue grâce à de nombreux détails techniques. Citons, par exemple, le circuit de refroidissement fermé des moteurs et des convertisseurs, autorisant des cycles rapides et de longues phases de maintien.

Réduction des émissions

Les entraînements refroidis par liquide fonctionnent à un faible niveau sonore, sans turbulences d'air et diminuent le rayonnement vers l'environnement. Les entraînements et les systèmes de broches fermés évitent la pollution par la poussière que peut occasionner l'abrasion. Des conditions parfaites pour une utilisation dans des environnements de production en salle blanche.

Technique haut de gamme sans compromis : les servomoteurs sont généralement refroidis par liquide.



Par rapport au standard hydraulique, jusqu'à

50 %
D'ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE

Passages entre colonnes : **270 à 1120 mm**

Forces de fermeture : **350 à 6 500 kN**

Unités d'injection : **5 - 2100**



Le fleuron ARBURG : la presse ALLROUNDER 1120 H : nous généralisons progressivement son esthétique et son design ultra-fonctionnel à d'autres machines.

Passages entre colonnes : **270 à 1120 mm**

Forces de fermeture : **350 à 6 500 kN**

Unités d'injection : **70 - 7000**

PERFORMANCE : LES PRESSES ALLROUNDER HYBRIDES

// Si vous êtes fan de performances de pointe lors de la fabrication d'articles produits en masse, vous devriez dans ce cas utiliser nos presses ALLROUNDER hybrides. En effet, les presses HIDRIVE compilent pour vous le meilleur de notre gamme de produits modulaires en une série : la rapidité et la précision de l'électrique alliées à la force et la dynamique de l'hydraulique. Fiables, à la fois très productives et économes en énergie, pour votre production. Jour après jour. 24 heures sur 24. //

 Complément d'informations :
documentation relative aux presses ALLROUNDER hybrides

” AVEC NOTRE MODULARITÉ, VOUS MAÎTRISEZ VOS COÛTS UNITAIRES. “

Performance de production

Le concept des presses ALLROUNDER hybrides a été élaboré pour obtenir une performance de production particulièrement élevée. Il associe les unités de fermeture servoélectriques des presses ALLROUNDER A à des unités d'injection de grandes dimensions, dotées de la technique d'accumulateur hydraulique. Tous les axes de déplacement fonctionnent de manière intégralement indépendante.

Optimisation de l'énergie

Les entraînements servoélectriques pour le déplacement des outils et le dosage, ainsi que la récupération de l'énergie de freinage dans le réseau forment la base d'une grande efficacité énergétique. De plus, l'entraînement hydraulique fonctionne avec une pompe à puissance adaptée et un moteur électrique de la classe de rendement énergétique IE3.

Réduction des temps de cycle

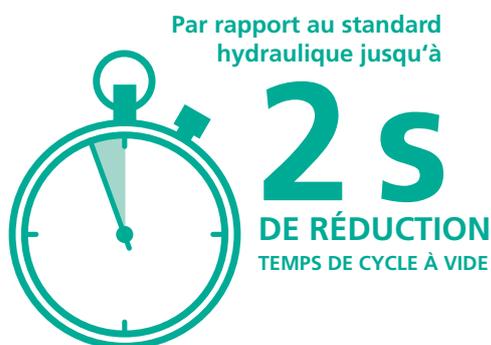
Les mouvements simultanés combinés aux temps de cycle à vide extrêmement courts des unités de fermeture servoélectriques permettent des cycles rapides. À cela s'ajoutent les équipements spéciaux comme « l'injection volante » pendant le mouvement de fermeture du moule ou le dosage sur plusieurs cycles.

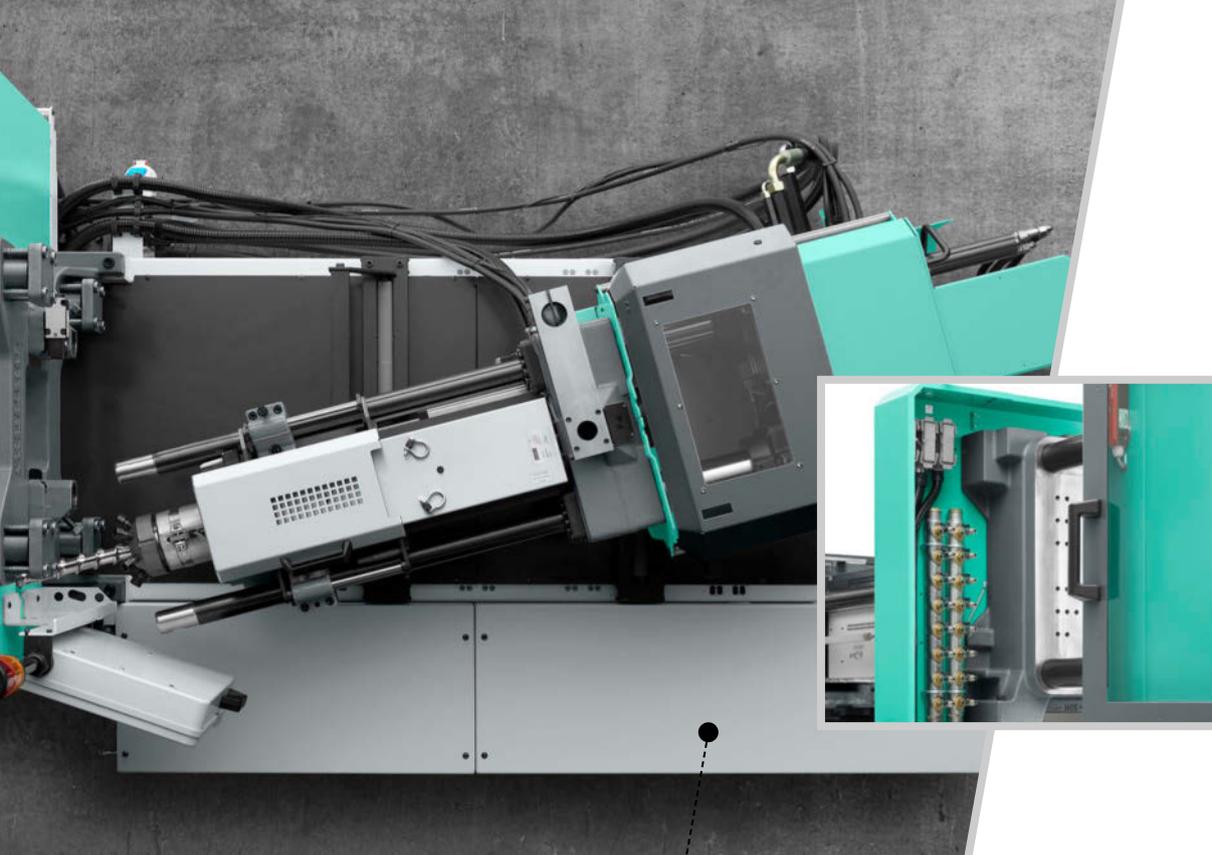
Dynamisme

En plus de la genouillère servoélectrique, la technique d'accumulateur hydraulique diminue aussi les temps de cycle. Ceci permet de réaliser des débits volumiques d'injection dynamiques et élevés. En même temps, aXwControl ScrewPilot assure une injection reproductible, et, ce faisant, des pièces de grande qualité.

Rentabilité

La technique très élaborée des presses ALLROUNDER hybrides est synonyme de productivité allée à une disponibilité maximale. De plus, des solutions techniques détaillées réduisent au minimum les opérations de rééquipement et de maintenance. Ceci contribue également à accroître sensiblement la production quotidienne.





Le côté pratique jusque dans les détails :
notre technique bien pensée vous
offre toutes les libertés pour
travailler efficacement.

EXEMPLAIRE : LA PRESSE HYDRAULIQUE ALLROUNDER

// Technique de moulage par injection fiable et éprouvée « Made by ARBURG - Made in Germany » : telle est la garantie de nos machines hydrauliques. Principe de presse ALLROUNDER, système à piston différentiel ou ScrewPilot : nous sommes des pionniers depuis 1961 déjà. L'offre s'étend du modèle de base peu coûteux GOLDEN EDITION au modèle de presse ALLROUNDER flexible et ajustable. Notre construction modulaire vous offre des solutions optimisées en matière de processus avec de faibles coûts d'exploitation pour la plus grande variété d'applications possible. Vous nous indiquez tout simplement vos exigences et nous assemblons la presse ALLROUNDER spécifiquement adaptée pour vous. //

Passages entre colonnes : **170 à 920 mm**

Forces de fermeture : **125 à 5 000 kN**

Unités d'injection : **30 - 4600**

i Complément d'informations :
documentation relative aux presses ALLROUNDER hydrauliques

Diversité des applications

Notre conception de la machine est extrêmement flexible et peut s'adapter exactement à l'utilisation de tous les procédés de moulage par injection connus. Cela est possible grâce à une multitude de possibilités d'équipement et de configuration. Par exemple, les presses ALLROUNDER S à

- unité de fermeture pivotante peuvent surmouler des inserts (principe de presse ALLROUNDER).
- peuvent travailler avec une unité d'injection interchangeable dans le plan de joint du moule.
- peuvent remplir le moule de manière linéaire avec une unité d'injection déplaçable latéralement (principe VARIO).

Individualité

Les performances de la technique d'entraînement peuvent être adaptées individuellement. Plusieurs variantes de systèmes hydrauliques et niveaux d'extension électrique vous permettent d'augmenter l'efficacité énergétique, la précision et la rapidité, entièrement selon les exigences de votre application.

Rentabilité

La presse GOLDEN EDITION est notre modèle d'entrée de gamme hydraulique. La recette de notre succès : le recours à une technique haut de gamme éprouvée, sans compromis, standardisée à un prix exceptionnel. Par exemple, la technique à deux pompes est proposée de série.

Reproductibilité

Une injection régulée assure habituellement une grande qualité des pièces. Ainsi, notre aXw Control ScrewPilot unique en son genre permet d'obtenir lors de l'injection une dynamique et une reproductibilité qui n'ont rien à envier aux machines électriques.

Fiabilité

Excellente disponibilité et longue durée de vie : la marque ARBURG s'en porte garante. Le changement d'huile via le système à piston différentiel de l'unité de fermeture, synonyme d'économies d'énergie, ou le revêtement de poudre résistant aux rayures des composants de la machine ont notamment fait leurs preuves.

REPLISSAGE DU MOULE

REPRODUCTIBLE



avec notre ScrewPilot – les fluctuations du poids de la moulée peuvent être nettement réduites



TOUT SIMPLEMENT PRATIQUES : LES PRESSES ALLROUNDER VERTICALES

// C'est un fait : avec nos presses ALLROUNDER verticales, il est aussi question d'un haut niveau d'efficacité en pratique. C'est pourquoi elles doivent être fiables et effectuer les processus de manière sûre et précise. Mais elles doivent avant tout avoir une qualité : être ergonomiques. Pour que la coopération entre l'homme et la machine se fasse aussi en tout confort. Notre gamme variée de produits verticaux est axée entièrement sur le surmoulage d'inserts et vous propose toutes les fonctionnalités dans ce domaine. Pour traiter vos tâches entièrement personnalisées. //

Système vertical col de cygne des presses ALLROUNDER V : parfait pour une alimentation des pièces aussi bien manuelle qu'automatisée.



Alimentation automatisée des pièces : nos presses à table rotative assurent une grande productivité.

Idéales pour les activités manuelles : les faibles hauteurs des tables de nos presses ALLROUNDER verticales.

i Complément d'informations :
documentation relatives aux
presses ALLROUNDER verticales

Ergonomie

Surmouler des inserts efficacement ? Il faut pour cela organiser le travail manuel confortablement et en un temps minimum. C'est précisément l'objectif de notre système vertical col de cygne sur la presse ALLROUNDER V : il offre un accès sans entrave au moule pour l'alimentation et le prélèvement d'articles.

Sécurité des processus

Grande qualité des pièces injectées et plastifiées : grâce au aXw Control ScrewPilot spécial, une injection reproductible est possible, par ex pour les machines électriques. Les tables rotatives servoélectriques des presses ALLROUNDER V et T fonctionnent rapidement, en consommant peu d'énergie et avec précision.

Orientation sur les applications

La technique adéquate pour chacune de vos tâches ! Nous y parvenons de la façon suivante :

- un large éventail de types de conception, de tailles et d'unités d'injection
- La disposition à la verticale comme à l'horizontale des unités d'injection
- Un équipement spécifique aux tâches, par exemple pour la transformation de silicones

Optimisation de l'encombrement

Notre presse ALLROUNDER V séduit tout particulièrement par sa structure compacte et son encombrement réduit. Les presses peuvent donc également s'utiliser de manière optimale dans un environnement de fabrication confiné. La marge de manœuvre pour installer les machines reste ainsi élevée.

Automatisation

Réduction des temps de cycle, hausse de la productivité : il existe des tables rotatives et des tables de transfert pour la dépose et le prélèvement simultanés des pièces pendant le processus d'injection. Les possibilités de configuration variées permettent aussi d'intégrer aisément les machines dans des installations clés en main.

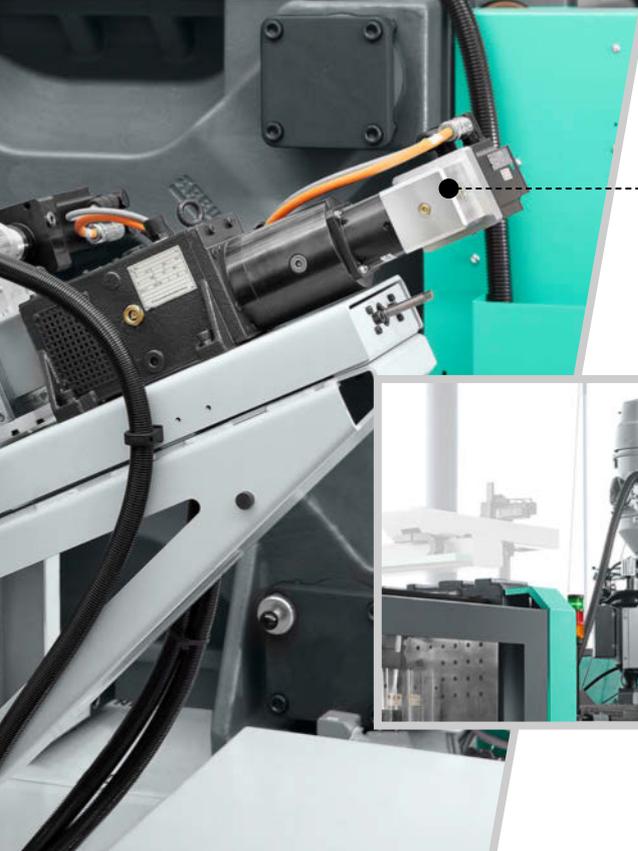


Systèmes de fermeture divers

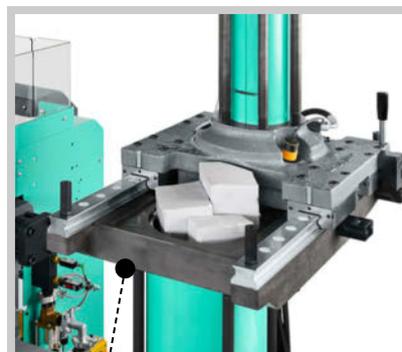
Forces de fermeture : **125 à 4 000 kN**

Unités d'injection : **30 - 2100**

Autres tailles spéciales et unités d'injection sur demande.



Coordonné : p. ex. technique de construction légère pour compoundage direct de fibres ou moussage avec ProFoam.



En fonction de la matière : p. ex. transformer des silicones solides (HTV) ou des polyesters humides (BMC) avec le dispositif de bourrage INJESTER.

PARFAITEMENT ADAPTÉ : L'ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE

// Notre technique de machine est complétée par un équipement supplémentaire flexible vous permettant de personnaliser votre presse ALLROUNDER pour qu'elle corresponde à vos différentes exigences de production et processus de moulage par injection. Une structure modulaire, une commande simple et une intégration complète sont pour nous une évidence. Tout comme le fait de proposer un conseil complet en technique d'application. Car nous avons pour ambition de vous prendre en charge intégralement pour chaque problématique. Pour que vous puissiez faire une chose à coup sûr : produire avec efficacité ! //

Un encadrement hors pair

- Conseil en technique des machines et des processus
- Aide pour la conception de la pièce injectée et du moule
- Accompagnement lors d'essais et de tests détaillés

i Complément d'informations :
documentation relative à la compétence en applications
Documentation THERMOLIFT

EN CE QUI CONCERNE LA TECHNIQUE DES PROCESSUS, TOUT EST POSSIBLE AVEC NOUS.

Compétence en applications

On ne peut pas faire plus ! Pour trouver la meilleure solution pour vous, nous disposons de connaissances approfondies et d'un équipement spécial supplémentaire pour tous les aspects du moulage par injection, p. ex. en ce qui concerne le

- moulage par injection polycomposant
- moulage par injection de silicones, d'élastomères, de thermodurcissables et de poudres métalliques ou céramiques
- moulage par injection de pièces en construction légère par moussage, compoundage direct de fibres (FDC) ou composites thermoplastiques
- Travail dans des conditions analogues à celles d'une salle blanche
- Micro-injection
- Injection-compression
- Surmoulage d'inserts

Appareils périphériques et accessoires

Chez nous, l'extension individuelle de votre presse ALLROUNDER ne s'arrête pas à la technique des procédés. En ce qui concerne les appareils périphériques et les accessoires, nous offrons des possibilités efficaces :

- dessiccateur et convoyeur de granulés THERMOLIFT – un appareil compact à proximité de la presse permettant d'équiper directement deux presses ALLROUNDER.
- Unités de dévissage pour le démoulage précis de filetages extérieurs et intérieurs dans des pièces injectées – au choix dans différentes versions.
- Systèmes de bridage rapides pour un changement de moule simple, rapide et sûr.

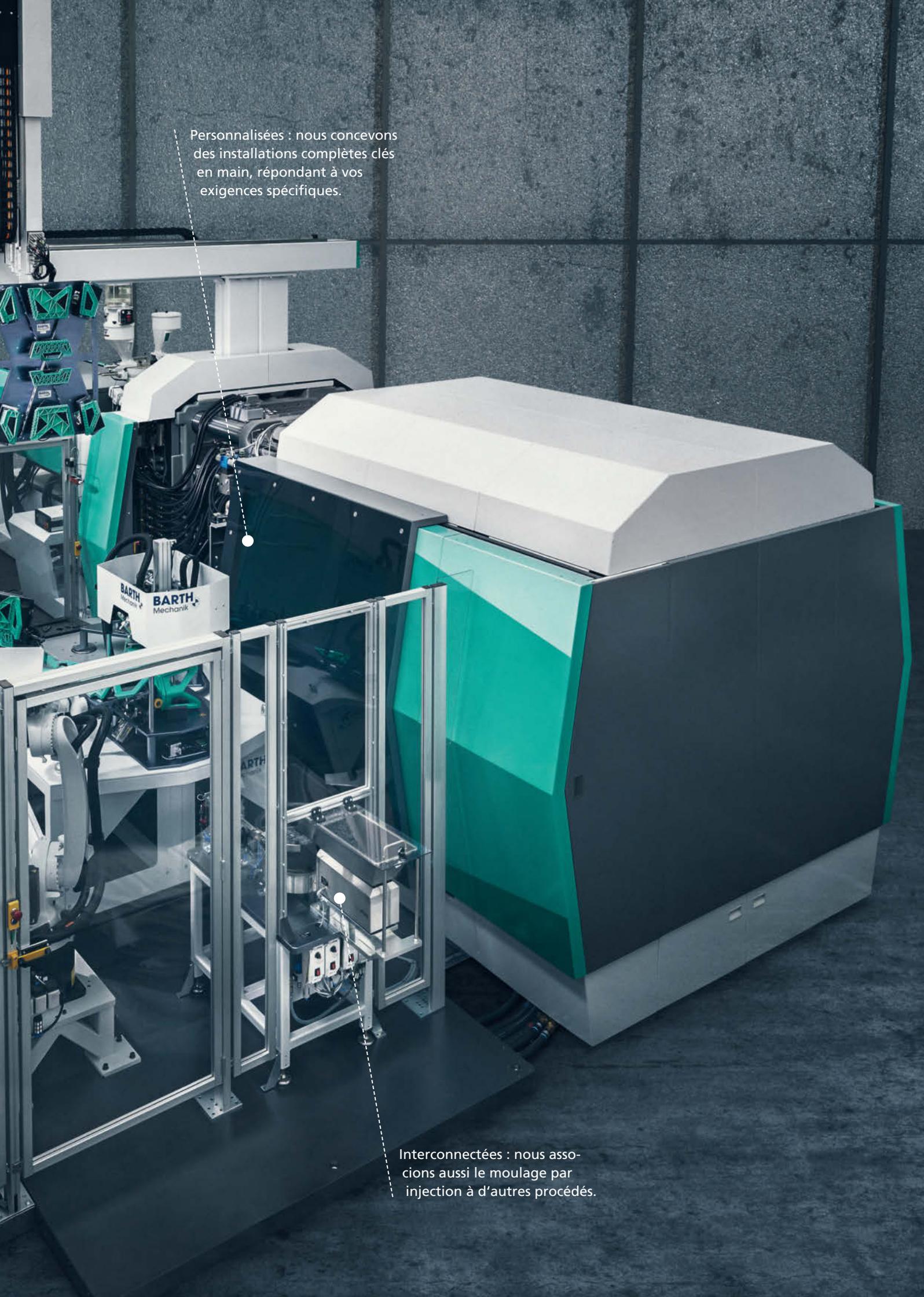


Intégration : nous automatisons les opérations situées en amont et en aval du processus de moulage par injection.

ENTREPRISE GÉNÉRALISTE ARBURG

// Machine, système de robot, équipement périphérique, pilotage des process, gestion des données – nous nous chargeons entièrement pour vous de la planification et de l'implémentation des tâches complexes de production. Vous n'avez qu'un partenaire, qu'une commande et qu'un délai de livraison pour votre projet. En tant que partenaire technologique et système, nous assumons l'entière responsabilité. Et vous pouvez vous concentrer sur l'essentiel : vos clients. //





Personnalisées : nous concevons des installations complètes clés en main, répondant à vos exigences spécifiques.

Interconnectées : nous associons aussi le moulage par injection à d'autres procédés.



MACHINE À TOUT FAIRE : LES SYSTÈMES DE ROBOTS

// La productivité et la fiabilité sont essentielles. C'est pourquoi nos presses ALLROUNDER et nos systèmes de robot fonctionnent main dans la main. Adaptés à vos exigences spécifiques. Précis, rapides et sûrs. Des solutions complètes et intégrées vous permettant de vous lancer directement dans la production. Avec nous, tout est possible. C'est ce que permet une large gamme de produits et une intégration étendue vous permettant de gérer les opérations de manière centralisée avec une commande synchrone. C'est la seule façon d'assurer la grande efficacité et la haute rentabilité de la technique de robotique. //

i Complément d'informations :
documentation Systèmes de robots

Différents systèmes de robots

Charges transportables : **1 - 120 kg**

Le principe « Plug and Work »

Conçus pour un encombrement optimal et rapidement prêts à la production : la presse ALLROUNDER et le système de robot forment une unité fonctionnelle, certifiée CE. En tant qu'entreprise généraliste, ARBURG garantit des interfaces et une technique de sécurité parfaitement adaptées les unes aux autres – sur les plans mécanique et électrique.

Flexibilité

Adapter précisément la technique de robotique à chaque tâche de manipulation ? C'est possible ! Notre gamme de produits va du simple pique-carotte en passant par les robots polyvalents linéaires jusqu'aux robots multi-axes. À cela s'ajoutent différents modes de construction, ainsi que des versions spéciales offrant des possibilités de configuration axées sur la pratique en termes de taille, d'axes, d'entraînements et de longueurs d'axes. Nous proposons également : de nombreuses interfaces pour la conception des périphériques et préhenseurs. En termes de flexibilité, impossible de faire mieux.

Rentabilité

Qualité et performances de pointe : nous appliquons aussi résolument ce principe avec nos systèmes de robot. La technique robuste ne demande que très peu d'entretien et offre une longévité sans précédent, ainsi qu'une grande disponibilité. La large intégration simplifie la conversion et réduit les durées d'intervention.

Confort d'utilisation

À l'instar des presses ALLROUNDER, les systèmes de robot peuvent être réglés via la programmation de séquence propre à ARBURG. L'échange des signaux va nettement au-delà de l'étendue des fonctions d'une interface Euromap. Cela présente des avantages clairs pour vous :

- un seul jeu de données – pas d'adaptation
- Pilotage synchrone des process – temps de cycle courts
- Fonctions d'assistance – configuration simple, démarrage rapide
- Effort de formation réduit – pas de temps d'adaptation

**100 000 000
KILOMÈTRES**

c'est le chemin parcouru
chaque année par les systèmes
de robot signés ARBURG



Entièrement compatible : un principe de commande homogène qui réduit le temps consacré à la formation et à l'équipement.

UNIQUE : PROJETS CLÉS EN MAIN

// Vous souhaitez augmenter encore la valeur ajoutée de votre processus de moulage par injection ? Nous vous faisons bénéficier de notre savoir-faire varié en automatisation et en intégration d'opérations même les plus fastidieuses. Chaque année, plusieurs centaines d'installations clés en main personnalisées sont mises en service, installations que l'entreprise généraliste ARBURG a réalisées de A à Z, que ce soit en termes d'association des technologies ou d'optimisation des temps de cycle. Vous nous indiquez votre tâche de production et nous nous en chargeons. Avec professionnalisme et en toute fiabilité, tel que nous vous y avons habitué. //

Bien des choses sont possibles :
les opérations automatisées
augmentent l'efficacité de la
production.



Travail d'équipe global : nous créons
des effets de synergie pour des
concepts de projets individuels.

i Complément d'informations :
documentation Projets clés en main

NOS CONNAISSANCES SPÉCIALISÉES VOUS APPORTENT PLUS DE VALEUR.

Pack sérénité

Nos experts en solutions clés en main interviennent toujours lorsque des opérations doivent être intégrées en amont ou en aval du moulage par injection. En tant qu'« architecte » de votre installation clé en main, nous assumons la responsabilité globale. Qu'il s'agisse de la conception individuelle de l'installation, de la définition d'interfaces ou de la coordination et de la surveillance du projet, depuis l'achat jusqu'à la mise en service. Ce pack sérénité s'intègre parfaitement dans notre offre de services. Là encore, vous trouverez avec nous un interlocuteur central qui s'occupera de tout.

Gestion de projets globale

Avec nous, vous obtenez toujours la meilleure solution clé en main, car nous travaillons de manière pluridisciplinaire avec des équipes de brainstorming. Vous avez ainsi accès à nos vastes compétences. Les concepts d'installation sont élaborés en collaboration avec vous et selon le principe du double contrôle. La discussion en équipe des tenants et des aboutissants assure une créativité et une sécurité maximales pour toutes vos tâches. Nous livrons votre installation clé en main complète, à la date convenue. Comme elle est testée au préalable et que ses processus sont optimisés, vous démarrez rapidement la production.

En tant que partenaire technologique et système en matière de cellules de fabrication automatisées et personnalisées, nous disposons de plus de

25



ANS
D'EXPÉRIENCE

Service sur site dans le monde entier

Grâce à notre position sur le marché, la taille de notre entreprise et sa présence dans le monde entier, nous sommes un partenaire fiable sur l'ensemble du globe. Notre présence sur site ne se limite pas à nos interlocuteurs des services commerciaux et après-vente. Nos experts dédiés aux solutions clés en mains sont également sur place pour concevoir des cellules de fabrication taillées sur mesure pour votre marché et pour les réaliser avec les partenaires locaux. Vous en retirez immédiatement plusieurs avantages : La barrière de la langue tombe et la proximité réduit les temps de traitement des requêtes.



| | |
|----------------------|---------------------------------|
| Unités de décharge : | 2 à 3 |
| Surface de montage : | 200 à 300 cm³ |
| Porte-pièces : | à 3 axes |

COUCHE PAR COUCHE : freeformer

// Avec le procédé ARBURG de modelage de formes libres en plastique (APF), le procédé breveté pour la fabrication industrielle additive, nous redéfinissons entièrement la plasturgie. Le freeformer, notre système ouvert destiné à la fabrication additive de composants fonctionnels techniques, permet une production efficace et flexible. Directement à partir de données CAO en 3D. Avec des granulés standards qualifiés. Par application par couches de micro gouttelettes de plastique. Accédez à une technologie vous offrant des possibilités entièrement nouvelles en matière de pièces individuelles et de petites séries ! //

Le freeformer – Plus que de l'impression 3D

- Fabrication additive avec des granulés standards
- Optimisation individuelle des composants et qualification personnalisée des matières
- Grande qualité des pièces
- Pièces techniques fonctionnelles – même en combinaison dure/molle

Diversité des matières

Le freeformer permet de transformer en souplesse des granulés standards. Aucune matière préfabriquée n'est requise, comme de la résine, de la poudre ou des fils. Cela signifie qu'un grand choix de matières économiques et de couleurs est disponible. Toutefois, une fabrication additive reproductible exige la qualification des matières plastiques utilisées lors d'une séquence standardisée. Il en résulte des réglages de processus prédéfinis que nous mettons à votre disposition pour les matières de référence. Nous élargissons constamment cette base de données. En plus des matières standards additives connues, vous pouvez transformer également des matériaux d'origine spéciaux avec notre freeformer. Ceux-ci comprennent entre autres les élastomères thermoplastiques (TPE) présentant différentes duretés Shore, le PP semi-cristallin, les biopolymères, les matières à protection ignifuge ou l'acide polylactique médical.

Système ouvert

Le freeformer est conçu comme un système ouvert. Les paramètres de préparation des données et de processus sont librement programmables et permettent donc des optimisations individuelles à tout moment. En s'appuyant sur nos jeux de données pour les matières de référence, vos matériaux d'origine modifiés sont rapidement prêts à l'emploi, tel qu'un PC homologué pour l'aéronautique ou un TPE médical avec homologation de la FDA.

Technologie polycomposant

Le freeformer dispose de série de plusieurs unités de décharge. Vous pouvez ainsi fabriquer des composants dans différentes combinaisons de matières et de couleurs, de même que sous forme de combinaison dure/molle résistante. Pour les géométries de pièces complexes, vous pouvez utiliser un second composant qui servira à la construction des supports.

GOUTTE APRÈS
GOUTTE
pour former des composants fonctionnels

FACTEUR D'EFFICACITÉ : arburgXworld

// La transition numérique signifie gagner en efficacité ! Et ce, tout au long de la chaîne de valeur. En commençant par l'acquisition de machine et la planification des commandes, la production et l'assurance qualité pour aller jusqu'à la maintenance et à l'achat de pièces détachées. Et c'est exactement là qu'intervient notre univers d'interconnexions numériques. arburgXworld vous aide à tous les niveaux. Nous vous accompagnons sur le chemin vous amenant à votre Smart Factory et vous aidons à élaborer une compétitivité durable. //

Voici ce que vous apporte arburgXworld

- Savoir-faire global
- Imbrication de la technique de production et de l'informatique
- Assistants pour commandes
- Gestion en ligne des données
- Plate-forme dédiée aux services numériques

Stratégie individuelle recherchée

Nous avons pour ambition : d'être votre partenaire technologique et système, en particulier pour tout ce qui concerne la transition numérique ! Vous bénéficiez ainsi de nos vastes compétences et de nos modules combinables individuellement. Rejoignez notre arburgXworld !



Complément d'informations :
documentation arburgXworld





Smart Machine : assistance et régulation

Les opérateurs doivent être en mesure de régler les séquences de production de manière intuitive et de les gérer facilement, aussi complexes soient-elles. Cela demande une machine intelligente qui offre des possibilités de mise en réseau complètes, qui surveille vos processus, les régule en conséquence et vous assiste activement dans toutes les situations. Voici précisément l'objectif des modules de connectivité et des assistants de nos commandes SELOGICA et GESTICA.

Smart Production : saisie en ligne des données

Documentation sécurisée sans effort ni erreur de saisie. Des retours et indicateurs à disposition directe du niveau management et ce, même en mode mobile ! Planification détaillée à la minute près pour optimiser l'utilisation des capacités, la qualité et le respect des délais. En ce qui concerne l'information de la production, notre système d'ordinateur pilote ARBURG (ALS) adapté spécialement aux entreprises de moulage par injection joue un rôle clé. Les Big Data se transforment ainsi en Smart Data.

Et nous avons également une solution pour vous lorsqu'il s'agit de la traçabilité à 100 % des opérations s'enchaînant dans les cellules de fabrication. Notre ARBURG Turnkey Control Module (ATCM) collecte les données de processus et de qualité pertinentes en fonction des pièces et les transmet à un système d'analyse.

i / Complément d'informations :
Documentation GESTICA
Documentation Système d'ordinateur pilote



Commande en ligne des pièces détachées : tout simplement en utilisant notre portail clients arburgXworld 24 h/24



Smart Services : repenser le travail

Notre plateforme numérique arburgXworld représente une situation gagnant-gagnant classique : vous accédez à des services qui n'étaient pas encore disponibles sous cette forme. Et nous améliorons l'efficacité des processus en étroite contact avec vous. Une offre exceptionnelle que nous allons développer progressivement. L'accès à arburgXworld est gratuit pour vous. Les applications centrales, à l'instar de notre boutique et de notre ServiceCenter, assurent depuis le début une meilleure vue d'ensemble, une communication simple, une flexibilité accrue et une réaction plus rapide. Et vous font réaliser des économies notables de temps et de coûts. Qui souhaite plus de fonctionnalité peut élargir ses possibilités numériques à tout moment, en fonction de l'objectif visé.

ENREGISTREZ-VOUS  **ICI** Les entreprises souhaitant utiliser l'accès au monde numérique ARBURG s'inscrivent sur le site www.arburgXworld.com



MACHINE À TOUT FAIRE : arburgGREENworld

// Notre programme arburgGREENworld est à la fois une prise de position et une étape importante. Il contient des solutions utilisables directement par les clients, sur leurs sites. Des innovations et des processus internes que nous mettons en pratique sur notre site de production de à Lossburg (Allemagne), pour les transférer ensuite dans nos filiales du monde entier. Notre objectif est en effet d'améliorer sans cesse la gestion efficace des ressources et d'implémenter l'économie circulaire à tous les niveaux de la fabrication industrielle. //



Complément d'information :
Brochure arburgGREENworld



GREENmachine
 Technique de machine efficace préservant les ressources

GREENproduction
 Procédés innovants et processus de production interconnectés

GREENservices
 Prestations de services autour de la transformation des plastiques

GREENenvironment
 Processus de fabrication et d'entreprise chez ARBURG



Service allround : nous sommes toujours là à tout moment et n'importe où lorsque vous avez besoin de nous.



L'ACCOMPAGNATEUR COMPLET : LE SERVICE ARBURG

// Pour nous, chez ARBURG, le service n'est pas une prestation, mais l'expression d'une attitude : lorsque vous utilisez notre technique de moulage par injection ou notre technique de fabrication additive, vous pouvez être sûr que vous serez encadré en intégralité pendant toute la durée de vie de l'installation, et que vous pouvez recourir à des prestations de service exceptionnelles et rapides dans le monde entier. Qu'il s'agisse de livraison rapide de pièces de rechange d'origine, d'assistance par téléphone, d'intervention immédiate de nos techniciens SAV ou de formations spécialisées : nous faisons tout pour que vous puissiez produire efficacement et avec succès. //

Des pièces de rechange et une assistance directe sur le terrain dans près de

100
PAYS



i Complément d'informations :
documentation relative au service
après-vente dans le monde entier



ARBURG

www.arburg.com



Cliquez ici pour consulter
notre médiathèque : instructive,
passionnante, divertissante.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA. *

*NOUS SOMMES LA POUR VOUS.